

info materiale teste 1100

Inviato da ilcapitano - 02/12/2011 18:58

mi domandavo se le teste del bisonte siano anodizzabili....

il problema del calore non si pone...è un problema di materiale... sapete di cosa sono fatte?

=====

Re: info materiale teste 1100

Inviato da Cox - 02/12/2011 19:27

Anche a me interessa il discorso.

Grigiooooooooooooooooooooooooooooo... le tue sono anodizzate o verniciate??

=====

Re: info materiale teste 1100

Inviato da marco76 - 02/12/2011 19:39

i coperchi punterie sono in alluminio

=====

Re: info materiale teste 1100

Inviato da Morga190 - 02/12/2011 21:23

Dovrebbe essere AlSi7 (lega alluminio-silicio per fusioni in conchiglia), però mi viene un dubbio perchè mi sembrano pressofuse... ritengo comunque che siano anodizzabili senza problemi.

PS: prima magari sverniciate... ☺

=====

Re: info materiale teste 1100

Inviato da muccopezzato - 02/12/2011 21:53

su motociclismo di dicembre 2007 ,dove c'è la prova della stelvio, ci sono 6pagine di analisi tecnica del motore 8v, non dice di che materiale sono le teste, ma devono essete in qualche lega d'alluminio (come ha già detto Morga) -sapevate che l'unico pezzo in comune con i 2v sono le bielle che vengono

dall'850??-

Anodizzarle, non andando a sporcare condotti e interno- smontando valvole e quant'altro mi sembra lavoro da titani. (dove lavoro anodizziamo con l'argento)

A meno che parlavi del coperchio delle valvole....

=====

Re: info materiale teste 1100

Inviato da GriGio - 02/12/2011 22:06

Non ho capito se stiamo parlando delle teste o dei coprivalvole...i miei sono stati [verniciati](#) .

Nicola invece aveva verniciato le [teste](#) ...

Perché anodizzarli?

=====

Re: info materiale teste 1100

Inviato da muccopezzato - 02/12/2011 22:11

bisognerà pur spendere la tredicesima no?? molte volte basta la calamita del frriorifero: se si attacca è acciaio o ferro, se non si attacca è alluminio o acciaio inox

@ capitano per le ferie di natale proverò a farle come la Breva, bronzo-oro sperando di trovare tonalità adatta...i coperchi ovvio

=====

Re: info materiale teste 1100

Inviato da Morga190 - 02/12/2011 22:18

I coperchi punterie sono pressofusi, le testate sono fuse in conchiglia (quasi sicuramente in alsi7). L'idea di anodizzare i coperchi può essere buona, per le testate molto meno, l'anodizzazione fa da barriera termica (Al2O3 è in pratica un materiale ceramico...) si fanno MOLTI danni. Beh, visto dal mio punto di vista anche solo a smontare le testate se ne possono fare molti, specialmente se è la prima volta ☺

Credo comunque di aver capito che Il Capitano vuole anodizzare i coperchi...

Re: info materiale teste 1100

Inviato da muccopezzato - 02/12/2011 22:21

@morga, che utilità ha l'anodizzazione? ce lo chiedevamo toscano io e Brunone l'ultima volta che ci siamo visti, è solo anticorrosivo o c'è altro??

=====

Re: info materiale teste 1100

Inviato da ilcapitano - 03/12/2011 02:57

scusate, intendevo in effetti i coperchi... per ragioni esclusivamente estetiche... Scopro che sono verniciate...ma è sicuro? A me non sembra. la qualità del materiale pare buona per anodizzare. Se la fusione fosse scadente il rischio è che la si vedrebbe a macchie scure e chiare.

Non vorrei dire una cavolata, ma mi pare che c'è un aggeggio che ti sa dire i materiali della lega e le relative impurità appoggiandolo sul materiale... Spettrofotometro , spettroscopio, spettroqualcosa...

A me i coperchi piacerebbero abbestia neri opachi anodizzati, mantenendo la porosità del materiale, ma anche tirandoli lisci... Certo che il problema delle concavità interne da non trattare poi complica parecchio.

A nessuno avanza un coperchio incidentato per una prova??

=====

Re: info materiale teste 1100

Inviato da Morga190 - 03/12/2011 10:12

Ti confermo che i coperchi sono verniciati, Aldo (OIDD) li aveva lucidati prima di verniciarli di nero.

Visto che non si tratta delle testate ma dei coperchi puoi anodizzarli tranquillamente a bagno, per i carichi che sopportano potrebbero farli anche di plastica.

L'anodizzazione ha diverse funzioni, tra cui protezione dalla corrosione e resistenza all'abrasione, dovute alla formazione di uno strato di materiale molto duro (ossido di alluminio) e compatto tramite bagno elettrolitico. Se poi parliamo di persiane l'anodizzazione è una finitura estetica che permette di risparmiare la verniciatura, rispetto alla quale ha una adesione MOLTO maggiore. Se parliamo di pistoni invece la sua funzione è quella di fare da barriera termica ed inibire l'incollaggio dei segmenti. I pistoni dei serie grossa "moderni" (850-940-1100-1200-1200 8V) hanno le cave segmenti anodizzate

=====